

Reg. Nr.: D-ZP-17361-01-00

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 **Bezeichnung** EN ISO 9606-2 131 P FW 22 S t10 PD ml

3 **Seite** 1 von 1

4 **Hersteller Schweißanweisung**

Prüfstelle: DVS-PersZert; PZA Westfalen

5 **Beleg-Nr.** MM10K22D3

Prüf.-Nr.: D-SK-32427-EN ISO 9606-160721-16-FM 237.000001

6 **Name des Schweißers** **Waldemar Eremizki**

7 **Legitimation** 557837975

8 **Art der Legitimation** Personalausweis

9 **Geburtsdatum, -ort** 23.03.1982, Charabali

10 **Beschäftigt bei**

11 **Vorschrift/Prüfnorm** DIN EN ISO 9606-2

12 **Fachkunde** bestanden



13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	131	131
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, T: D>=500 mm (PA, PB, PC D>=150 mm)
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	22 / DIN EN 573-3 EN AW-5754 (AlMg3)	21, 22
18 Schweißzusätze	DIN EN ISO 18273 Al 5356 (AlMg5Cr(A))	S
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175 - II - Ar	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Werkstoffdicke (mm)	10,00	>= 3,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PD	PD, PA, PB, PC, PE; (PF nur P)
24 Schweißnahteinzelheiten	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X
35		



Stempel:

Ort: Minden

Datum des Schweißens: 12.07.2016

Gültig bis: 11.07.2018

36 **Bemerkungen**

*H. Oberpenning*  
H. Oberpenning

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate**

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

DVS Form 2000

40 \* falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite